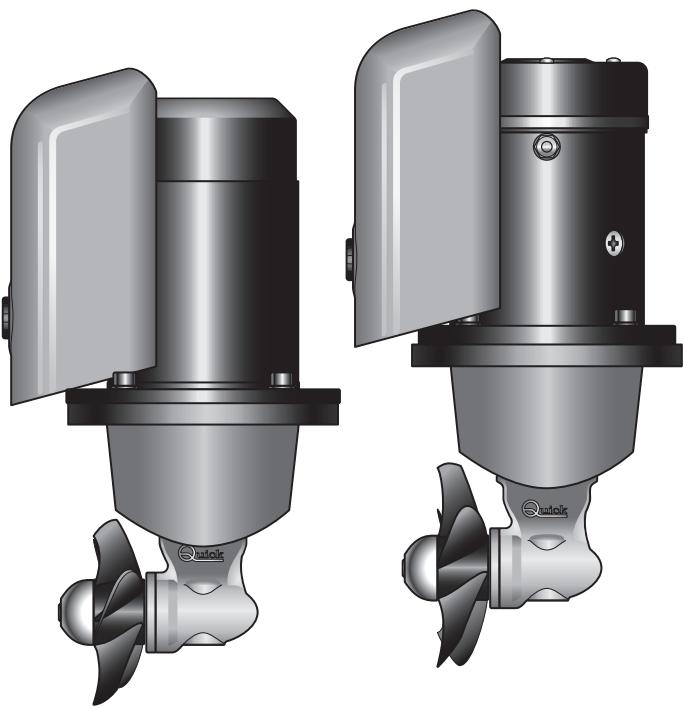


BTQ

SINGLE PROPELLER
110 - 125

REV 004A

CE



ELICHE DI MANOVRA DI PRUA

MANUALE D'INSTALLAZIONE E USO

IT

pag. 3

BOW THRUSTERS

INSTALLATION AND USE MANUAL

EN

page 17

Quick®
Nautical Equipment

| | |
|---------------------------------------------------------------|---------|
| 1 - Informazioni sul prodotto | Pag. 4 |
| 1.0 - Requisiti per l'installazione | Pag. 4 |
| 1.1 - Dati tecnici | Pag. 4 |
| 2 - Fornitura e dotazioni | Pag. 5 |
| 2.0 - Fornitura di serie e materiale incluso nella confezione | Pag. 5 |
| 2.1 - Attrezzi necessari per l'installazione | Pag. 5 |
| 2.2 - Accessori Quick® consigliati | Pag. 5 |
| 3 - Sicurezza | Pag. 5 |
| 3.0 - Avvertenze | Pag. 5 |
| 4 - INSTALLAZIONE | Pag. 6 |
| 4.0 - Indicazioni per l'installazione ottimale del tunnel | Pag. 6 |
| 4.1 - Il tunnel | Pag. 7 |
| 4.2 - Il thruster | Pag. 8 |
| 4.3 - il piede e la flangia di supporto motore | Pag. 9 |
| 4.4 - montaggio dell'elica | Pag. 9 |
| 5 - Schema di collegamento | Pag. 10 |
| 5.0 - Sistema base BTQ110 | Pag. 10 |
| 5.1 - Sistema base BTQ125 | Pag. 11 |
| 6 - Avvertenze importanti | Pag. 12 |
| 6.0 - Avvertenze importanti | Pag. 12 |
| 7 - Uso dell'elica di manovra | Pag. 12 |
| 7.0 - Accensione | Pag. 12 |
| 8 - Manutenzione | Pag. 13 |
| 8.0 - Manutenzione BTQ110 | Pag. 13 |
| 8.1 - Manutenzione BTQ125 | Pag. 14 |
| 9 - Ricambi | Pag. 15 |
| 10 - Dimensioni | Pag. 16 |

**PRIMA DI UTILIZZARE L'ELICA DI MANOVRA LEGGERE ATTENTAMENTE IL PRESENTE MANUALE D'USO. IN CASO DI DUBBI CONSULTARE IL RIVENDITORE QUICK®.**

QUICK® SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE ALLE CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'APPARECCHIO E AL CONTENUTO DI QUESTO MANUALE SENZA ALCUN PREAVVISO. IN CASO DI DISCORDANZE O EVENTUALI ERRORI TRA IL TESTO TRADOTTO E QUELLO ORIGINARIO IN ITALIANO, FARE RIFERIMENTO AL TESTO ITALIANO.

1.0 - Requisiti per l'installazione

Si raccomanda di affidare a un professionista la predisposizione e il posizionamento del tunnel nello scafo.

Queste istruzioni sono generiche, e non illustrano in alcun modo i dettagli delle operazioni di predisposizione dell'elica di manovra quale competenza del cantiere. In caso di eventuali problemi provocati da un'installazione difettosa, ne risponderà in pieno l'installatore.

Nonostante tutti i componenti e gli organi meccanici in movimento siano di elevata qualità, la corretta installazione dell'unità propulsiva è fondamento irrinunciabile ad un sicuro ed efficace utilizzo dell'imbarcazione oltre che della stessa unità propulsiva.

L'installazione di tale unità è un'operazione che richiede esperienza oltre che competenza tecnica. Si raccomanda di affidare l'installazione a personale competente e di consultare il costruttore o gli architetti navali per valutare appieno l'entità dei lavori.

1.1 - Dati tecnici

| MODELLI | BTQ1102512 | BTQ1253012 | BTQ1254012 | |
|----------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| Tipo elica | Singola | | | |
| Tunnel Ø | 110 mm (4" 21/64) | 125 mm (5") | 125 mm (5") | |
| Potenza Motore | 1,3 KW | 1,5 Kw | 2,2 KW | |
| Tensione | 12 V | 12 V | 12 V | |
| Fusibile | 130 A CNL DIN | 225 A CNL DIN | 325 A CNL DIN | |
| Spinta | 25 kgf (55.1 lb) | 30 kgf (66.1 lb) | 40 kgf (88.2 lb) | |
| Peso | 9,0 kg (19.8 lb) | 10,0 kg (22.0 lb) | 10,8 kg (23.8 lb) | |
| Spessori limite dei tubi | min. 3 mm - max 7 mm (min. 1/8" - max 9/32") | | | |
| Sezione cavi raccomandata (*) | L < 5 m | 35 mm ² (AWG 2) | 50 mm ² (AWG 1) | 70 mm ² (AWG 2/0) |
| | 5,1 < L < 10 m | 50 mm ² (AWG 1) | 70 mm ² (AWG 2/0) | 2 x 50 mm ² (2 x AWG 1) |
| | 10,1 < L < 20 m | 70 mm ² (AWG 2/0) | 95 mm ² (AWG 3/0) | 2 x 70 mm ² (2 x AWG 2/0) |

(*) L = cavo positivo + cavo negativo

2.0 - Fornitura di serie e materiale incluso nella confezione

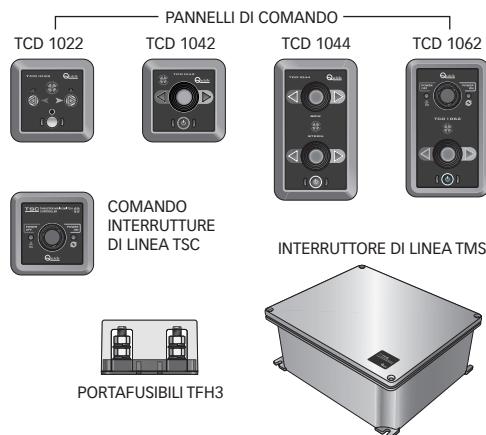
- Elica di manovra
- Dima di foratura
- Guarnizione
- O-ring (per l'assemblaggio)
- Manuale d'installazione e uso
- Condizioni di garanzia

2.1 - Attrezzi necessari per l'installazione

- Trapano con punta da Ø 6 mm (15/64")
- Tazza Ø 25 mm (1")
- Chiavi maschio esagonale da 4 mm, 5 mm e 6 mm
- Chiave a forchetta da 10 mm

2.2 - Accessori Quick® consigliati per l'azionamento dell'elica di manovra

- TCD 1022 comando remoto
- TCD 1042 comando remoto
- TCD 1044 comando remoto
- TCD 1062 comando remoto con interruttore di linea integrato
- TSC comando interruttore di linea integrato
- TMS interruttore di linea
- THF3 portafusibili

**Q** 3 - Sicurezza

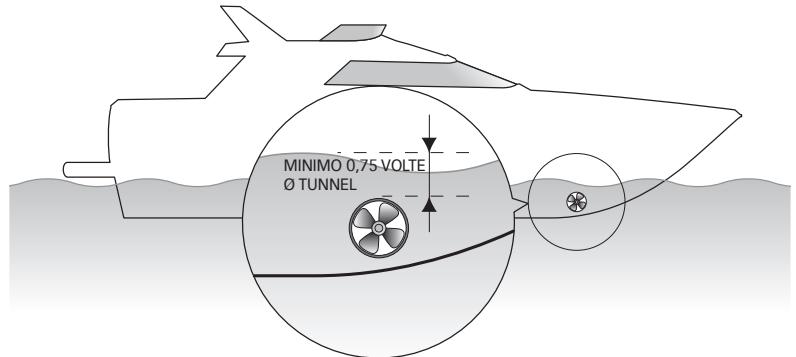
3.0 - Avvertenze



- I thruster Quick® sono stati progettati e realizzati per asservire all'uso nautico.
- Non utilizzare questi apparecchi per altri tipi di applicazioni.
- Quick® non si assume alcuna responsabilità per i danni diretti o indiretti causati da un uso improprio dell'apparecchio o da una scorretta installazione.
- Il thruster non è progettato per mantenere carichi generati in particolari condizioni atmosferiche (burrasca).
- Si raccomanda di affidare a un professionista la predisposizione e il posizionamento del tubo allo scafo. Queste istruzioni sono generiche, e non illustrano in alcun modo i dettagli delle operazioni di predisposizione del tunnel quale competenza del cantiere.
- In caso di eventuali problemi provocati da un'installazione difettosa del tunnel, ne risponderà in pieno l'installatore
- Non installare il motore elettrico nelle vicinanze di oggetti facilmente infiammabili.

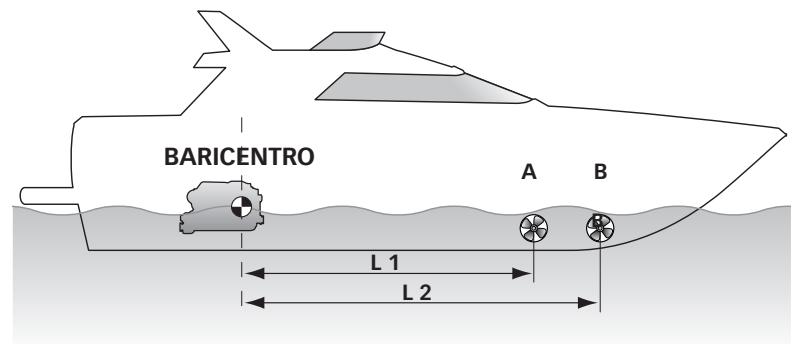
4.0 - Indicazioni per l'installazione ottimale del tunnel

- La posizione del tunnel dipenderà dalla forma interna ed esterna della prua della imbarcazione.
- La sistemazione ottimale del tunnel, sarà più a prua e più a fondo possibile, minimo 0,75 volte il diametro del tunnel dalla linea di galleggiamento.

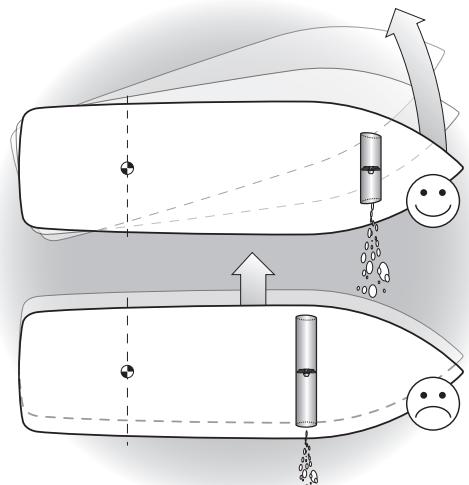


- Per evitare fenomeni di cavitazione nell'elica, si dovrà posizionare il tunnel più a fondo possibile.
- L'effetto di leva nell'imbarcazione è proporzionale all'aumento della distanza (L1 e L2) che si rileva, tra il baricentro e la posizione del tunnel A e B.

Per avere maggiore effetto leva preferire la posizione B alla posizione A.

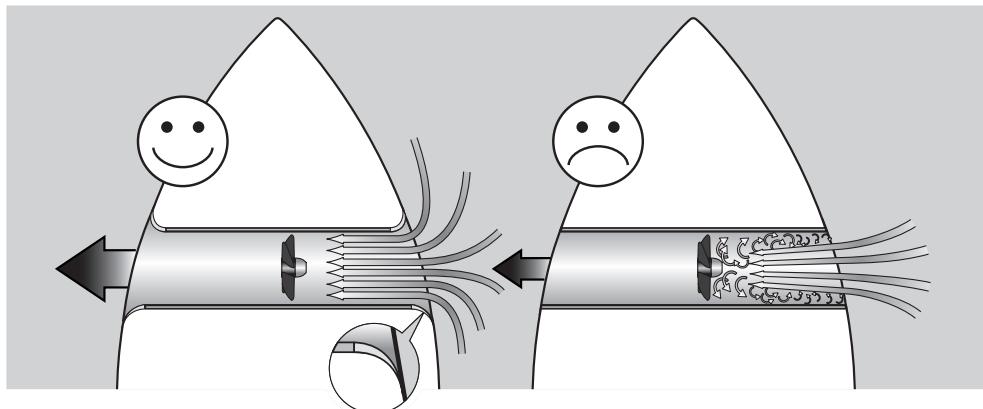


- L'aumento della lunghezza del tunnel aumenta l'effetto delle perdite di carico diminuendo la forza nominale di propulsione.
- Per limitare le perdite di carico, la lunghezza consigliata è pari a 3-4 volte il diametro del tubo; è tollerato un rapporto fino a 6 volte il diametro.

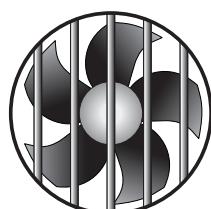
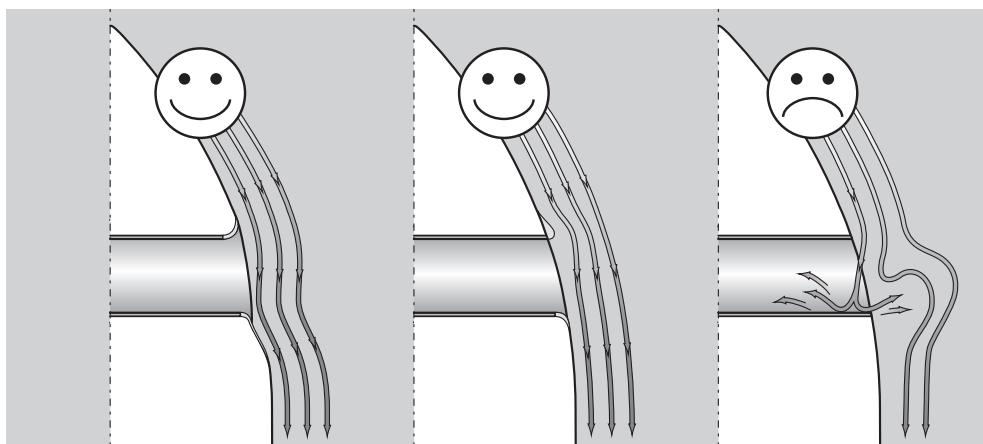


4.1 - Il Tunnel

- Le estremità arrotondate del tunnel limitano l'innesto di turbolenze e cavitazione, migliorando le prestazioni della spinta dell'elica e riducendo al minimo la rumorosità.



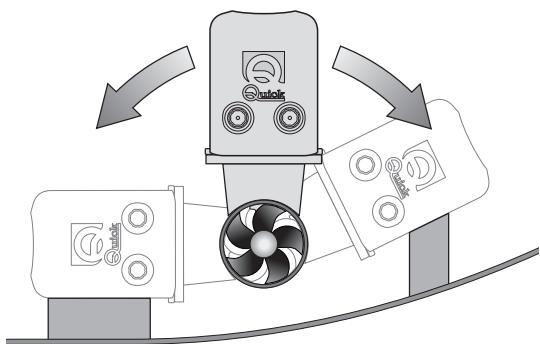
- Quando l'imbarcazione è in movimento, la forza prodotta dal flusso dell'acqua produce della resistenza sulla faccia posteriore del tunnel, che diventa un'area piatta al flusso dell'acqua. Per limitare questo fenomeno, prevedere una rientranza nella parte posteriore del tunnel. Questa dipenderà dalla sagoma dello scafo dell'imbarcazione, o in alternativa, realizzare un deflettore nella parte anteriore del tunnel.



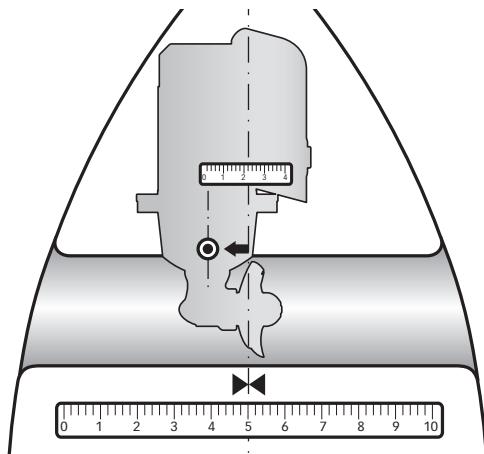
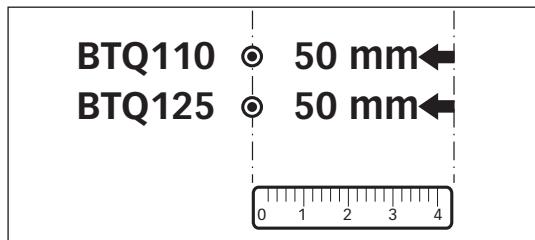
- Nel caso in cui il tunnel sia vicino alla linea di galleggiamento è consigliabile prevedere l'inserimento di una grata all'estremità del tubo.
La grata deve avere maglie verticali e più larghe possibili, per non contrastare la spinta dell'elica.
Le maglie verticali impediscono l'ingresso della maggior parte degli oggetti galleggianti.

4.2 - Il Thruster

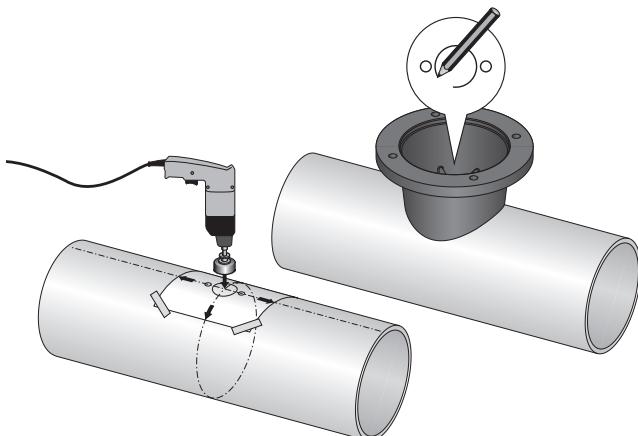
- Il thruster può essere installato con qualunque angolo all'interno di 90° dalla verticale.
- Se il motore elettrico è posizionato per necessità con un angolo superiore a 30° rispetto alla verticale, si rende necessario la realizzazione in opera di un apposito sostegno.



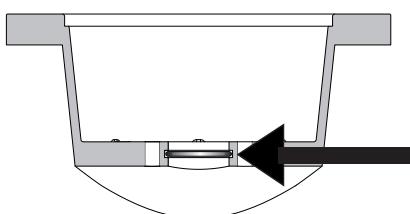
- Per posizionare il thruster nel tubo trovare la mezzeria del tubo e spostarsi del valore dato (a destra o a sinistra vedi RIQUADRO) nello schema sottostante affinchè l'elica si posizioni nell'esatta metà della lunghezza interna del tunnel.



- Utilizzare la flangia per contrassegnare sul tubo il centro dei fori.
- Fissare la dima di foratura sui riferimenti accertandosi che siano allineati con precisione alla mezzeria del tubo.
N.B. Tutti i fori devono essere allineati con precisione alla mezzeria del tunnel, in quanto la tolleranza tra l'elica ed i tunnel è minima.
- Fare attenzione che non vi siano residui di resina nella parte di contatto fra la flangia e il tubo; ciò potrebbe causare disallineamenti. E' necessario asportare con carta vetrata eventuali residui di resina e di tutti gli eventuali impedimenti al corretto contatto.

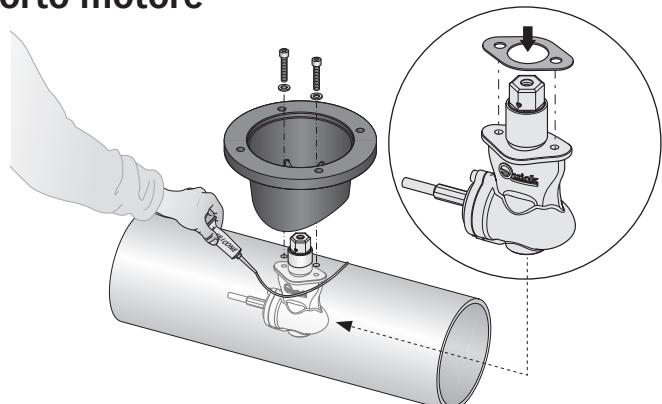


- Inserire un o-ring nella specifica sede all'interno della flangia.

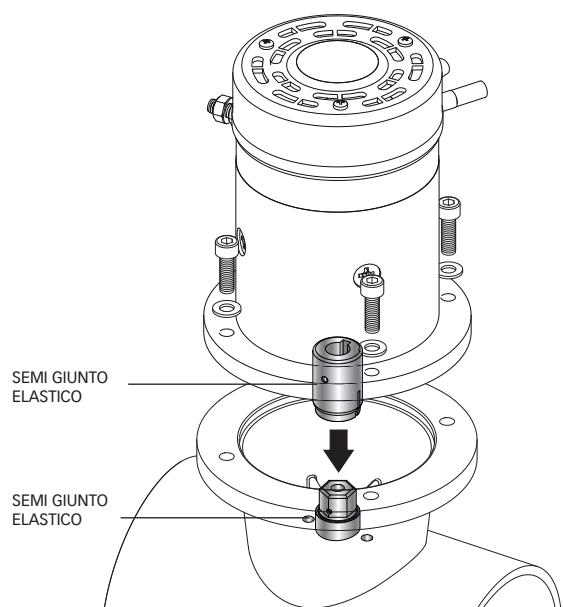


4.3 - Il piede riduttore e la flangia di supporto motore

- Procedere al montaggio del piede riduttore con la specifica guarnizione di tenuta.
- Come ulteriore precauzione contro l'ingresso d'acqua, applicare silicone per uso nautico nella zona di contatto tra flangia e tubo.
- Fissare il tutto con la flangia utilizzando le specifiche viti e rondelle.

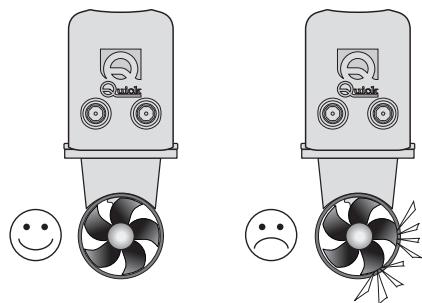


- Inserire il motore sulla flangia accoppiando i due semi-giunti elastici.
Fissare con le 4 viti e rondelle in dotazione.

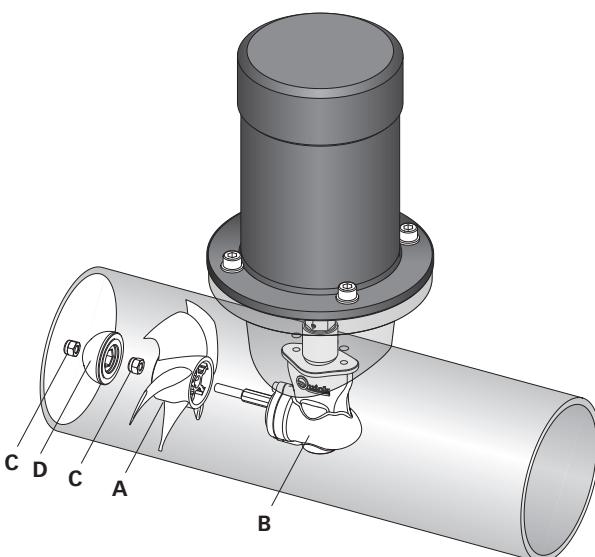


4.4 - Montaggio dell'elica

- Inserire l'elica A sull'albero del piede riduttore B, fissare l'elica con il dado autofrenante C, inserire l'anodo D e bloccarlo con l'altro dado autofrenante C.

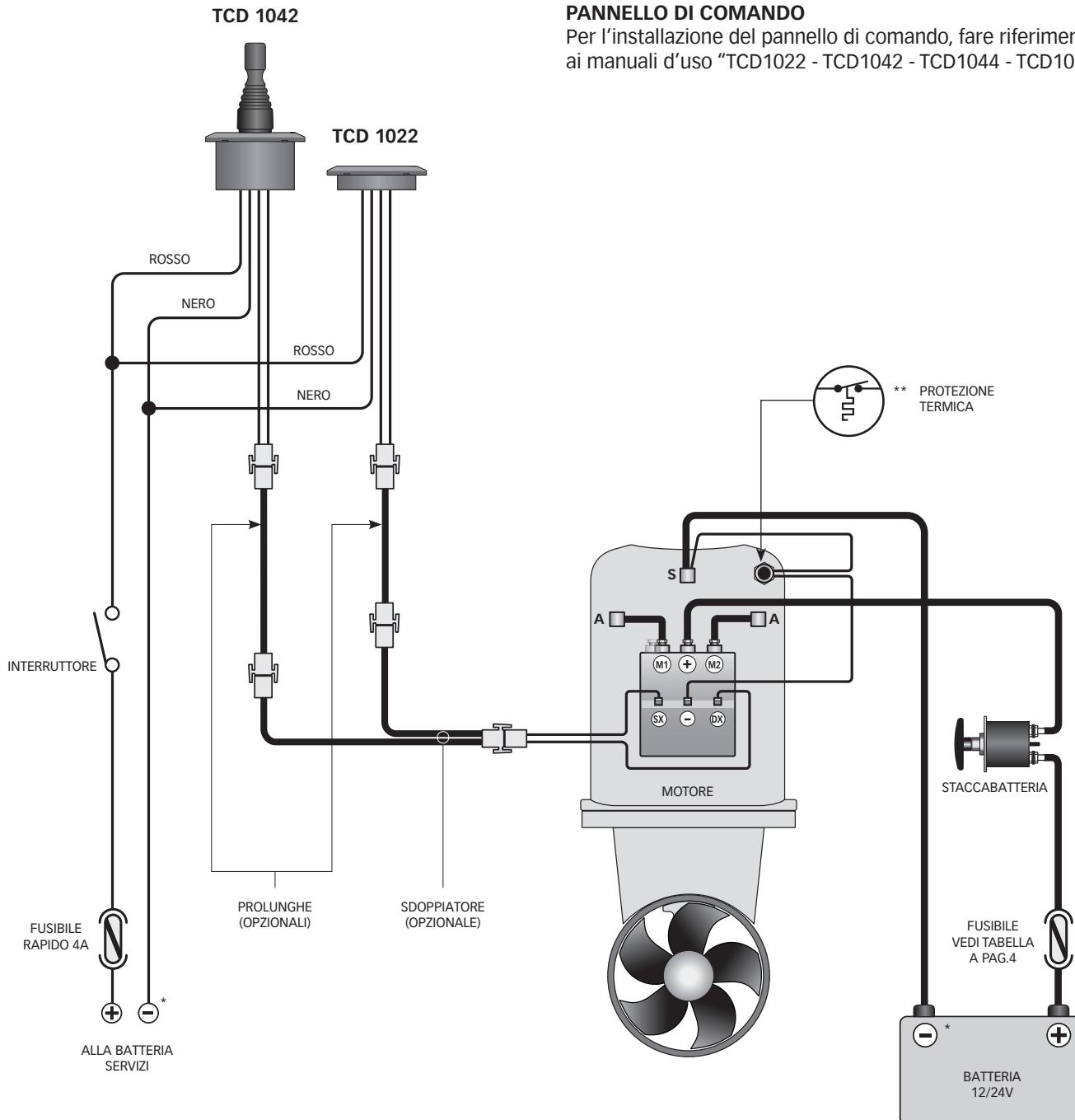


ATTENZIONE: accertarsi, ad assemblaggio ultimato, che l'elica sia ben centrata all'interno del tunnel.



5.0 - Sistema base BTQ110

Esempio di collegamento

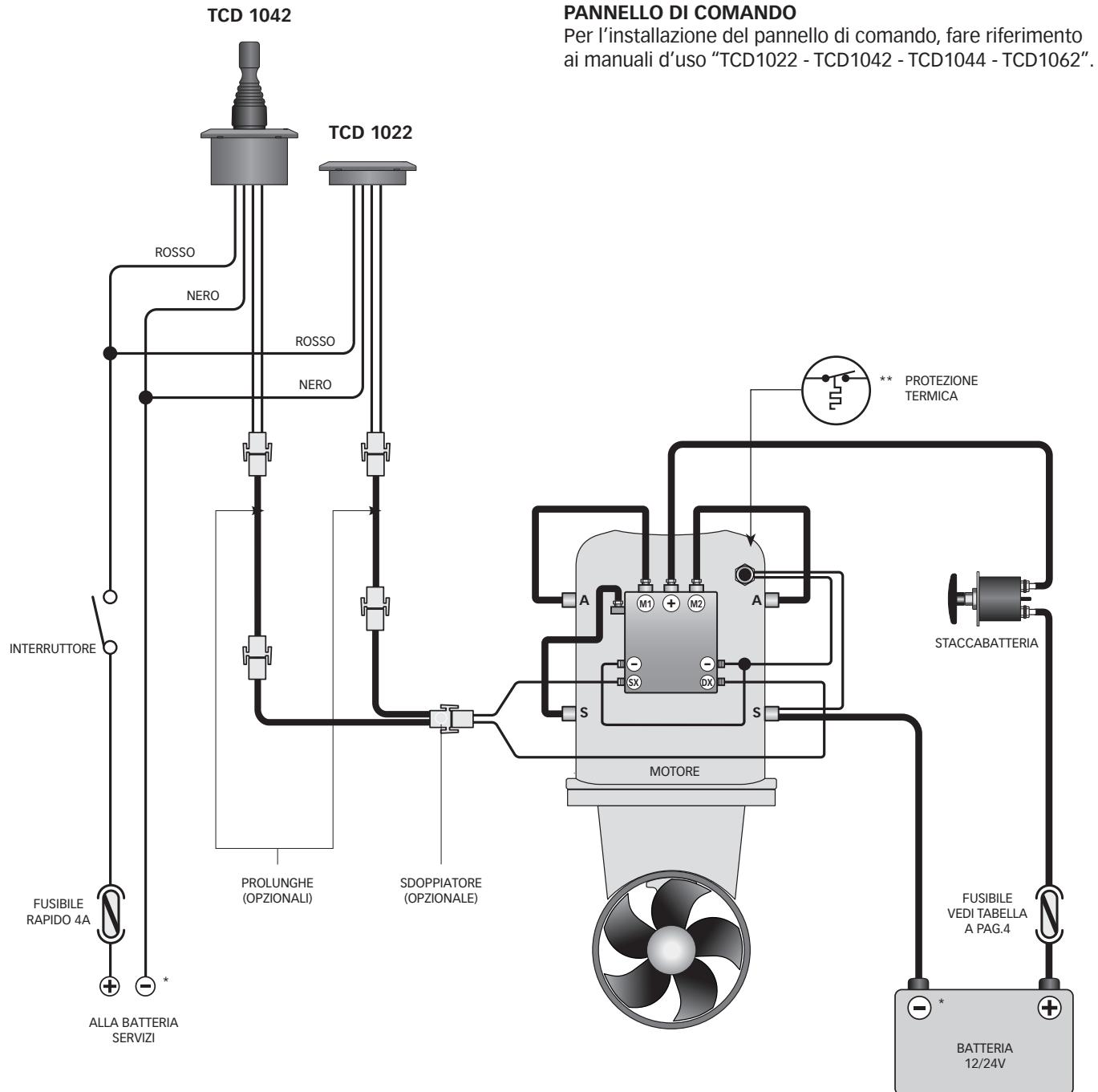


* NEGATIVO DEI GRUPPI BATTERIA IN COMUNE.

** ATTENZIONE: IN CASO DI SOVRATEMPERATURA LA PROTEZIONE TERMICA SUL MOTORE SI APRIRÀ E INTERROMPERÀ IL CONTATTO NEGATIVO SUL TELERUTTORE. ATTENDERE IL TEMPO NECESSARIO ALLA RIATTIVAZIONE.

5.1 - Sistema base BTQ125

Esempio di collegamento



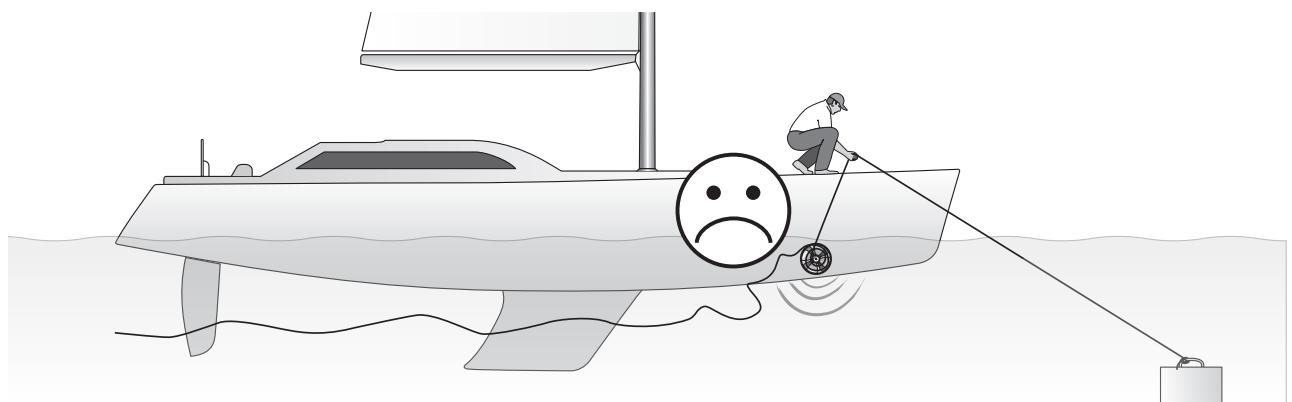
* NEGATIVO DEI GRUPPI BATTERIA IN COMUNE.

** ATTENZIONE: IN CASO DI SOVRATEMPERATURA LA PROTEZIONE TERMICA SUL MOTORE SI APRIRÀ E INTERROMPERÀ IL CONTATTO NEGATIVO SUL TELERUTTORE. ATTENDERE IL TEMPO NECESSARIO ALLA RIATTIVAZIONE.

6.0 - Avvertenze Importanti

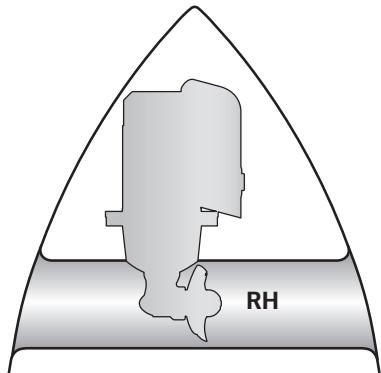


- Questo thruster non è realizzato per un funzionamento continuo.
E' provvisto di protezioni che ne limitano il funzionamento fino ad un tempo massimo, come riportato sul manuale dei comandi. E' assolutamente vietato bypassare o modificare tali protezioni per aumentare il tempo di funzionamento, pena la decadenza della garanzia e di qualsiasi responsabilità da parte di Quick® SPA.
- Accertarsi che non vi siano bagnanti ed oggetti galleggianti nelle vicinanze, prima di avviare l'elica.
- Non deve essere presente materiale infiammabile nel gavone o nella zona in cui sia presente il motore del Thruster.
- Non utilizzare il bow thruster fuori dall'acqua per un tempo superiore a 10 secondi.
- Durante l'ormeggio, si raccomanda di non lasciare cime libere in acqua che potrebbero essere risucchiate dalle eliche causandone la rottura.



NOTA: il bow thruster va installato con l'elica a destra del piede riduttore (vedi figura).

Se fosse necessario installare il bow thruster nella posizione opposta, bisognerà invertire il collegamento dei due cavi (blu e grigio) del cavo comando sul teleinvertitore.



7 - Uso dell'elica di manovra

Accensione

L'accensione avviene in conseguenza all'attivazione di un pannello TCD.
Per l'uso dell'elica fare riferimento al manuale del comando TCD.

8.0 - Manutenzione BTQ110

I Thruster Quick® sono costituiti da materiale resistenti all'ambiente marino: è indispensabile, in ogni caso, rimuovere periodicamente i depositi di sale che si formano sulle superfici esterne per evitare corrosioni e di conseguenza inefficienza del sistema.

ATTENZIONE: accertarsi che non sia presente l'alimentazione al motore elettrico quando si eseguono le operazioni di manutenzione.

IN BASE ALL'UTILIZZO VERIFICARE PERIODICAMENTE LA TENUTA DEI PARAOLI E, SE NECESSARIO, SOSTITUIRLI.

Operazioni di manutenzione da eseguire una volta all'anno

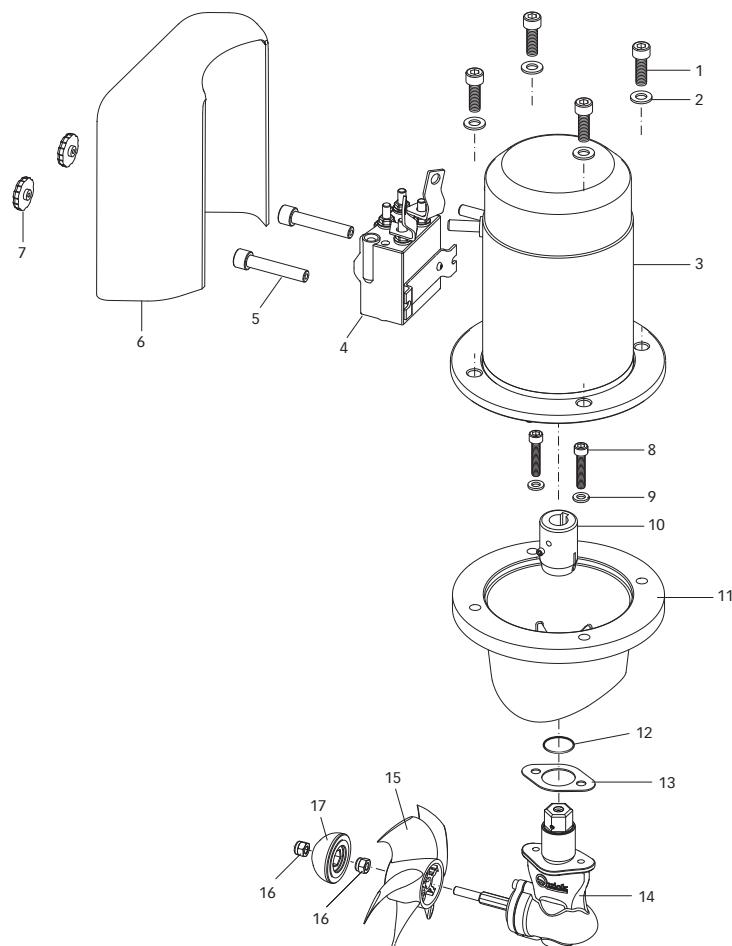
Seguire i seguenti punti:

- Pulire elica (15), tunnel e piede riduttore (14).
- Sostituire l'anodo (17) (effettuare più frequentemente se necessario).
- Sostituire l'elica se danneggiata o usurata.
- Controllare il serraggio di tutte le viti.
- Accertarsi che non vi siano infiltrazioni di acqua all'interno.
- Verificare che tutte le connessioni elettriche siano ben fissate e prive di ossido.
- Verificare che le batterie siano in buone condizioni.

ATTENZIONE: non verniciare l'anodo (17), le sigillature e l'albero del piede riduttore dove alloggia l'elica.

BTQ 1102512

| N°. | DENOMINAZIONE |
|-----|-------------------------------------------|
| 1 | VITE FISSAGGIO MOTORE |
| 2 | RONDELLA FISSAGGIO MOTORE |
| 3 | MOTORE 1,3KW 12V |
| 4 | CASSETTA TELEINVERTITORI T6411-12 |
| 5 | DISTANZIALE CARTER A |
| 6 | CARTER CASSETTA TELEINVERTITORI |
| 7 | FISSAGGIO CARTER CASSETTA TELEINVERTITORI |
| 8 | VITE FISSAGGIO RIDUTTORE |
| 9 | RONDELLA |
| 10 | SEMI-GIUNTO BTQ 110/125 PL ESAG |
| 11 | FLANGIA MOTORE |
| 12 | O-RING |
| 13 | GUARNIZIONE RIDUTTORE |
| 14 | RIDUTTORE |
| 15 | ELICA |
| 16 | DADO AUTOFRENANTE |
| 17 | ANODO |





8.1 - Manutenzione BTQ125

I Thruster Quick® sono costituiti da materiale resistenti all'ambiente marino: è indispensabile, in ogni caso, rimuovere periodicamente i depositi di sale che si formano sulle superfici esterne per evitare corrosioni e di conseguenza inefficienza del sistema.

ATTENZIONE: accertarsi che non sia presente l'alimentazione al motore elettrico quando si eseguono le operazioni di manutenzione.

IN BASE ALL'UTILIZZO VERIFICARE PERIODICAMENTE LA TENUTA DEI PARAOLI E, SE NECESSARIO, SOSTITUIRLI.

Operazioni di manutenzione da eseguire una volta all'anno

Seguire i seguenti punti:

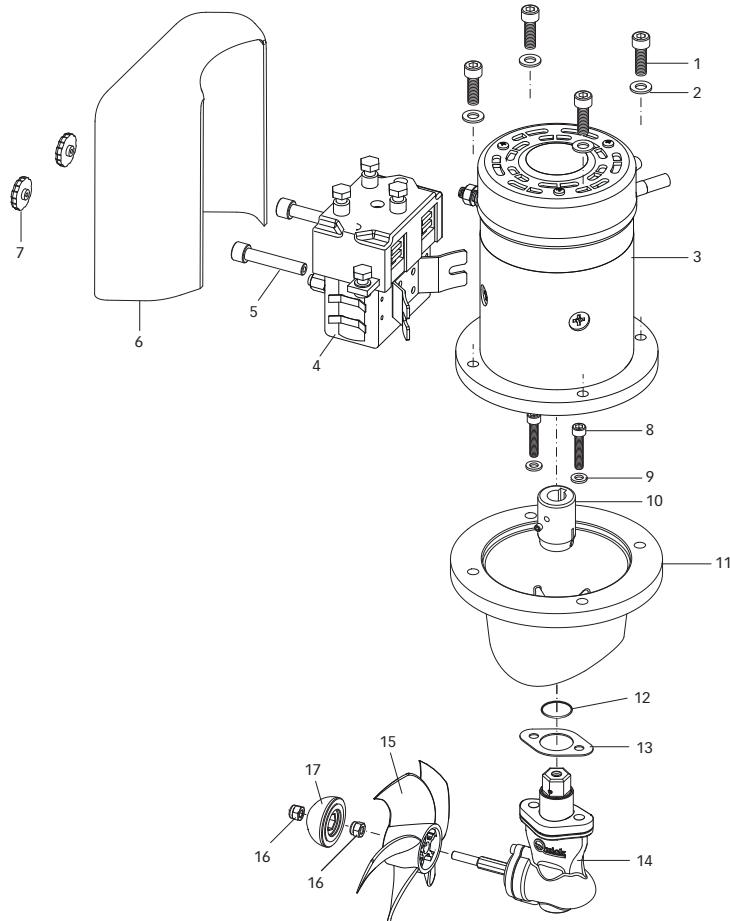
- Pulire elica (15), tunnel e piede riduttore (14).
- Sostituire l'anodo (17) (effettuare più frequentemente se necessario).
- Sostituire l'elica se danneggiata o usurata.
- Controllare il serraggio di tutte le viti.
- Accertarsi che non vi siano infiltrazioni di acqua all'interno.
- Verificare che tutte le connessioni elettriche siano ben fissate e prive di ossido.
- Verificare che le batterie siano in buone condizioni.

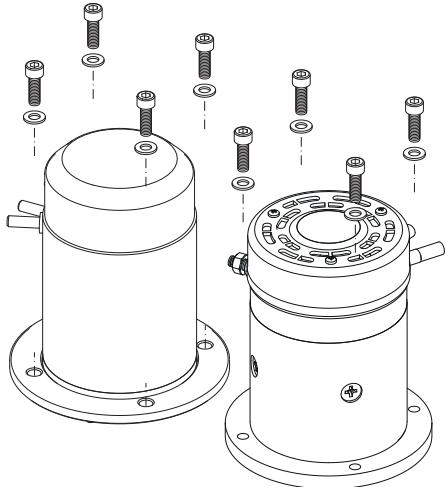
ATTENZIONE: non verniciare l'anodo (17), le sigillature e l'albero del piede riduttore dove alloggia l'elica.

BTQ 1253012

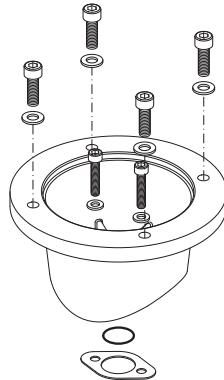
BTQ 1254012

| | |
|-----|-------------------------------------------|
| N°. | DENOMINAZIONE |
| 1 | VITE FISSAGGIO MOTORE |
| 2 | RONDELLA FISSAGGIO MOTORE |
| 3A | MOTORE 1,5KW 12V |
| 3B | MOTORE 2,2 KW 12V |
| 4 | CASSETTA TELEINVERTITORI 150A 12V |
| 5 | DISTANZIALE CARTER A |
| 6 | CARTER CASSETTA TELEINVERTITORI |
| 7 | FISSAGGIO CARTER CASSETTA TELEINVERTITORI |
| 8 | VITE FISSAGGIO RIDUTTORE |
| 9 | RONDELLA |
| 10 | SEMI-GIUNTO BTQ 110/125 PL ESAG |
| 11 | FLANGIA MOTORE |
| 12 | O-RING |
| 13 | GUARNIZIONE RIDUTTORE |
| 14 | RIDUTTORE |
| 15 | ELICA |
| 16 | DADO AUTOFRENANTE |
| 17 | ANODO |

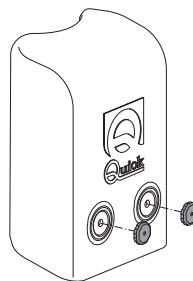




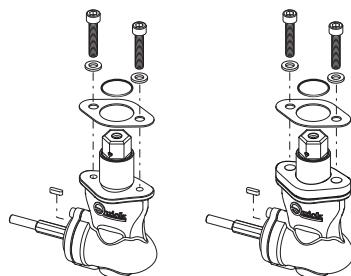
OSP MOT 1300W 12V BTQ110-140+T FVEMFEL13121400
OSP MOT 1500W 12V BTQ125-140+T FVEMFEL15121400
OSP MOT 2200W 12V BTQ125-140+T FVEMFEL22121400



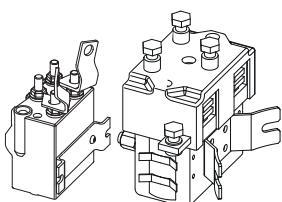
OSP KIT FLANGIA ELICA BTQ110-125 FVSGFLBTQ110A00



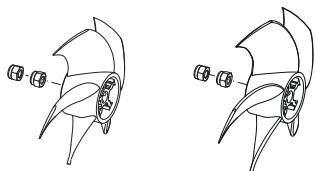
OSP KIT CARTER 'A' BTQ FVSGCARTABTQA00



OSP KIT RIDUTTORE BTQ110 FVSGGBT1100A00
OSP KIT RIDUTTORE BTQ125 FVSGGBT1250A00



OSP KIT CASSETTA TELEINV T6411-12 BTQ FVST64111200A00
OSP KIT CASSETTA TELEINV 150A 12V FVSGRCT15012A00



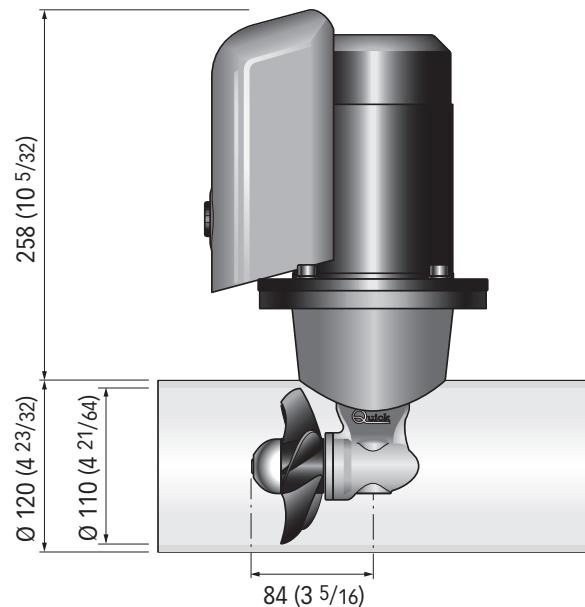
OSP KIT ELICA D110 FVSGEL110000A00
OSP KIT ELICA D125 FVSGEL125000A00



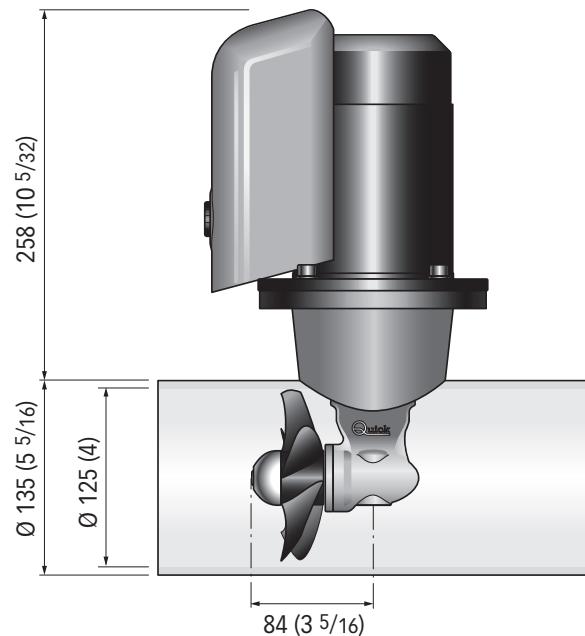
OSP KIT ANODO ELICA BTQ110-125 FVSGANBTQ110A00



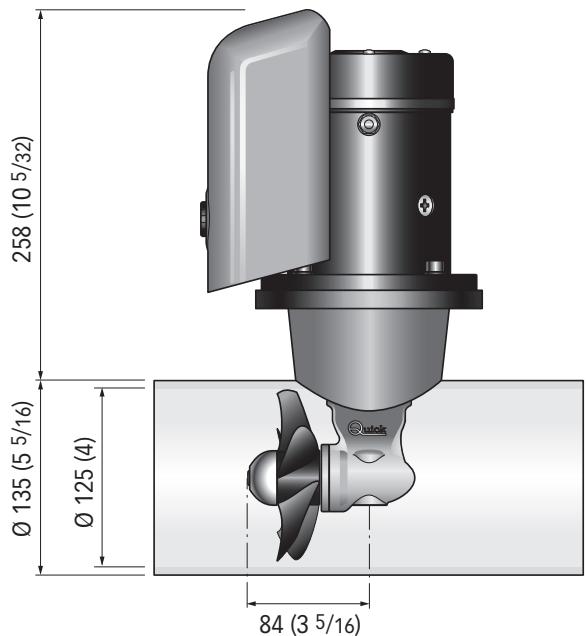
BTQ110 25 12



BTQ125 30 12



BTQ125 40 12



| | |
|----------------------------------------------------|---------|
| 1 - Information about the product | Pag. 18 |
| 1.0 - Installation requisites | Pag. 18 |
| 1.1 - Technical data | Pag. 18 |
| 2 - Supplied parts | Pag. 19 |
| 2.0 - Package contains the following parts | Pag. 19 |
| 2.1 - Tools needed for installation | Pag. 19 |
| 2.2 - "Quick®"accessories recommended | Pag. 19 |
| 3 - Safety | Pag. 19 |
| 3.0 - Warnings | Pag. 19 |
| 4 - Installation | Pag. 20 |
| 4.0 - Instructions for optimal tunnel installation | Pag. 20 |
| 4.1 - The tunnel | Pag. 21 |
| 4.2 - The thruster | Pag. 22 |
| 4.3 - Gearleg and motor support flange | Pag. 23 |
| 4.4 - Propeller fitting | Pag. 23 |
| 5 - Connection diagram | Pag. 24 |
| 5.0 - BTQ110 basic system | Pag. 24 |
| 5.1 - BTQ125 basic system | Pag. 25 |
| 6 - Warnings | Pag. 26 |
| 6.0 - Warnings | Pag. 26 |
| 7 - Use of the thruster | Pag. 26 |
| 7.0 - Start-up | Pag. 26 |
| 8 - Maintenance | Pag. 27 |
| 8.0 - Maintenance BTQ110 | Pag. 27 |
| 8.1 - Maintenance BTQ125 | Pag. 28 |
| 9 - Spare parts | Pag. 29 |
| 10 - Dimensions | Pag. 30 |



**BEFORE USING THE THRUSTER, CAREFULLY READ THIS USER MANUAL.
IF IN DOUBT, CONTACT YOUR NEAREST QUICK® DEALER.**

QUICK® RESERVES THE RIGHT TO INTRODUCE CHANGES TO THE EQUIPMENT AND THE CONTENTS OF THIS MANUAL WITHOUT PRIOR NOTICE. IN CASE OF DISCREPANCIES OR ERRORS BETWEEN THE TRANSLATED TEXT AND THE ORIGINAL ITALIAN TEXT, PLEASE REFER TO THE ITALIAN TEXT.

1.0 - Installation requisites

It is strongly recommended to entrust a professional the predisposition and positioning of the tunnel in the hull.
These instructions are generic, and do not show by any means the details of the operations of presetting the thruster, which falls under the competence of the shipyard. In case of problems caused by a defective installation, the installer will be held responsible.

Despite all components and moving mechanical parts are of high quality, the correct installation of the propulsion unit is fundamental for a safe and efficient use of the boat, as well as of the same propulsion unit.

Please note that the installation of such unit is an operation requiring experience as well as technical competence. It is recommended to entrust the installation to competent staff and to consult the manufacturer or naval architects to fully evaluate the entity of the work.

1.1 - Technical data

| MODELS | BTQ1102512 | BTQ1253012 | BTQ1254012 |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Propeller type | 2 counter rotating | | |
| Tunnel Ø | 110 mm (4" 21/64) | 125 mm (5") | 125 mm (5") |
| Motor Power | 1,3 KW | 1,5 KW | 2,2 KW |
| Voltage | 12 V | 12 V | 12 V |
| Fusible | 130 A CNL DIN | 225 A CNL DIN | 325 A CNL DIN |
| Thrust | 25 kgf (55.1 lb) | 30 kgf (66.1 lb) | 40 kgf (88.2 lb) |
| Weight | 9,0 kg (19.8 lb) | 10,0 kg (22.0 lb) | 10,8 kg (23.8 lb) |
| Limit thickness values of the tubes | min. 3 mm - max 7 mm (min. 1/8" - max 9/32") | | |
| Recommended cable section (*) | L < 5 m | 35 mm ² (AWG 2) | 50 mm ² (AWG 1) |
| | 5,1 < L < 10 m | 50 mm ² (AWG 1) | 70 mm ² (AWG 2/0) |
| | 10,1 < L < 20 m | 70 mm ² (AWG 2/0) | 95 mm ² (AWG 3/0) |
| (*) L = positive cable + negative cable | | | |

(*) L = positive cable + negative cable

2.0 - Package contains the following parts

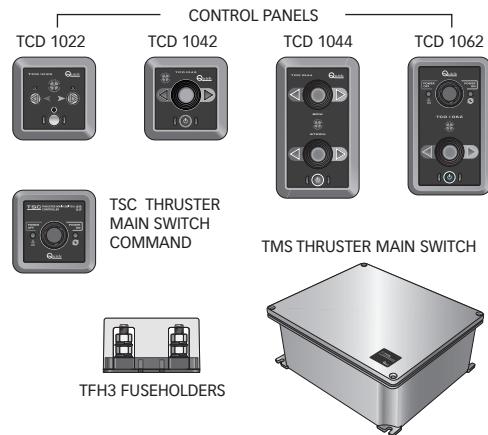
- Thruster
- Drill template
- Gasket
- O-ring (for assembly)
- Installation and use manual
- Conditions of warranty

2.1 - Tools needed for installation

- Drill and drill bits Ø 6 mm (15/64")
- Hollow mill Ø 25 mm (1")
- hexagonal male key 4 mm, 5 mm and 6 mm
- Fork or polygonal key 10 mm

2.2 - Quick® accessories for activation of the retractable thruster

- Remote control TCD 1022
- Remote control TCD 1042
- Remote control TCD 1044
- Remote control TCD 1062
with integrated line switch control
- Thruster main switch command TSC
- Thruster main switch TMS
- THF3 fuseholders



3 - Safety

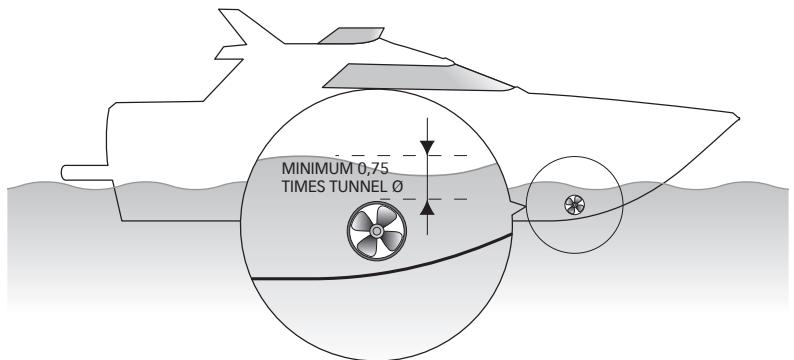
3.0 - Warnings



- Quick® Thrusters have been designed and constructed only for nautical use.
- Do not use these appliances for other uses.
- Quick® shall accept no responsibility for direct or indirect damages caused by improper use of the appliance or an improper installation.
- The Thruster is not designed to maintain loads generated in particular atmospheric conditions (storms).
- We recommend you entrust preparation and positioning of the tube on the hull to a skilled professional. These are generic instructions and do not give details of the preparatory operations for installing the tunnel, since this is the competence of the boatyard. The installer shall bear full responsibility for any problems caused by defective installation of the tunnel.
- Do not install the electric motor near easily inflammable objects.

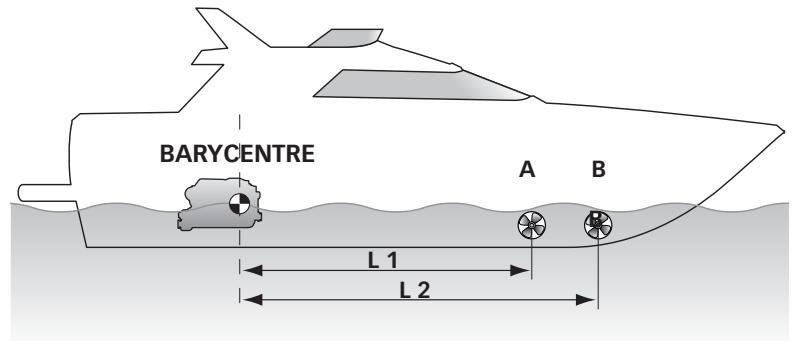
4.0 - Instructions for optimal tunnel installation

- The position of the tunnel will depend on the interior and exterior shape of the boats bow.
- Optimal positioning of the tunnel will be in the bow and as low as possible, at least 0.75 times the tunnel diameter from the waterline

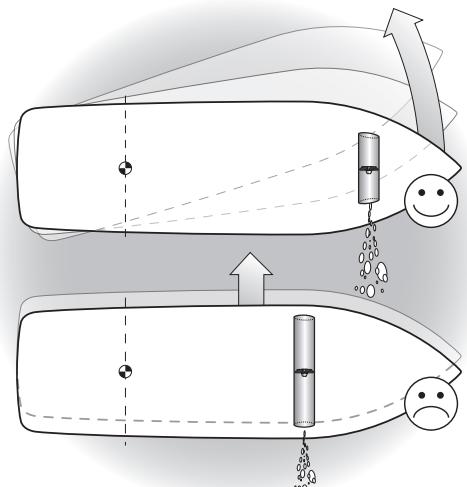


- To avoid cavitation in the propeller, the tunnel must be positioned as low as possible.
- The lever effect in the boat is proportional to the increase of the distance (L_1 and L_2) between the barycentre and the position of the tunnel A and B.

For greater lever effect prefer position B to position A.

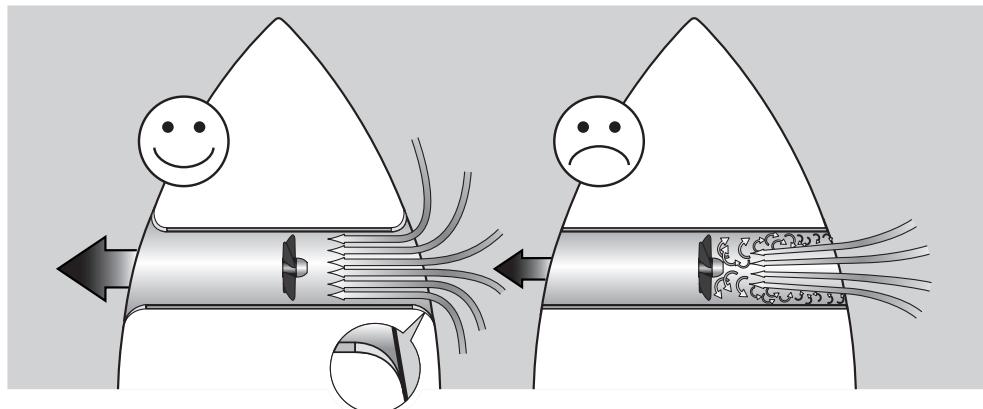


- An increase in the length of the tunnel increases the effect of the loss of charge, decreasing the nominal driving force.
- To limit losing charge, the optimal length is equal to 3-4 times the tube diameter; a ratio of up to 6 can be tolerated.

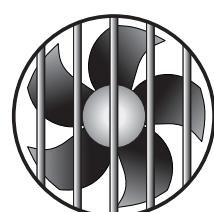
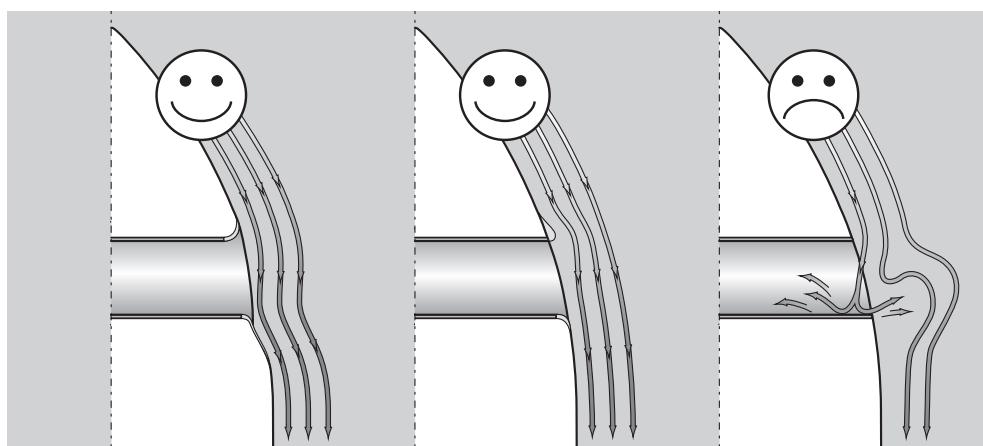


4.1 - The Tunnel

- The rounded ends of the tunnel limit the creation of turbulences and cavitations, improving performance of the propeller thrust and reducing noise levels to a minimum.



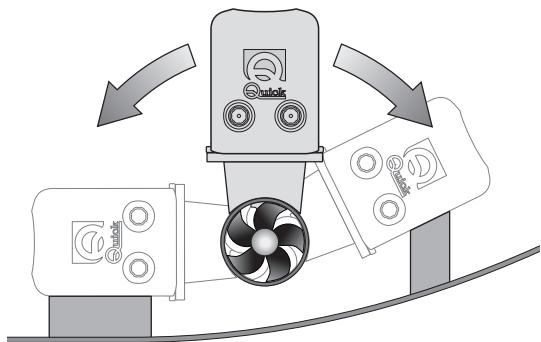
-
- The force produced by the flow of the water when the boat is moving produces resistance on the rear face of the tunnel, which is an area exposed frontally to the water flow.
To limit this phenomenon, prepare an indentation in the rear part of the tunnel. Otherwise, create a deflector on the front part of the tunnel.



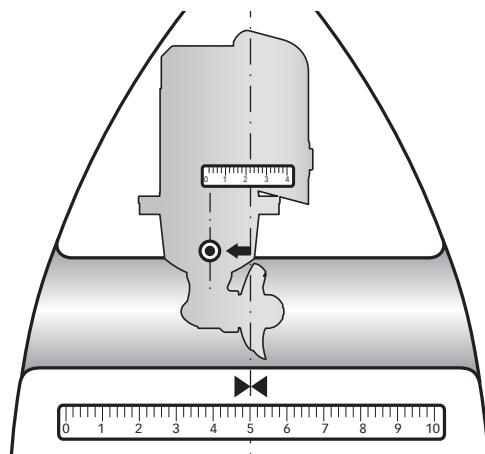
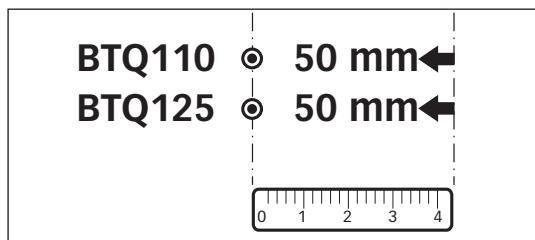
- If the tunnel is near the waterline, it is advisable to fit a grating at the end of the tube. The grating must have as large a vertical mesh as possible to avoid contrasting the propeller thrust. The vertical mesh prevents the entry of most of the floating objects.

4.2 - The Thruster

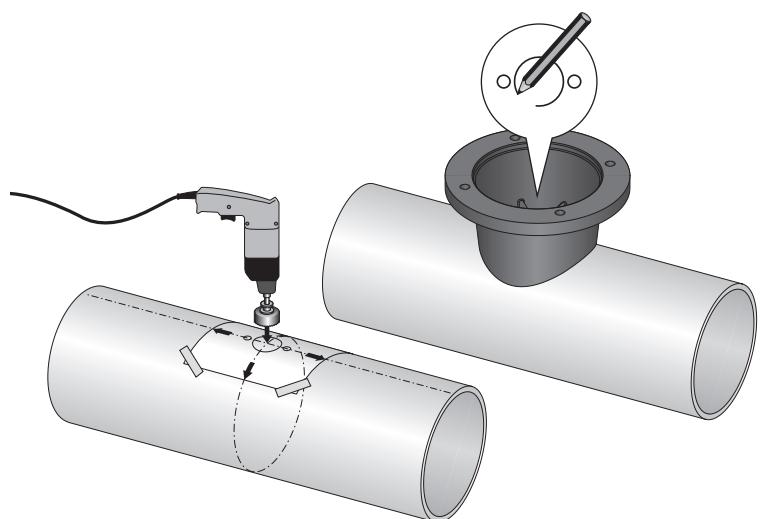
- The thruster can be installed at any angle within 90° from vertical.
- If the electric motor is positioned of necessity at an angle of more than 30° from vertical, a special support must be constructed.



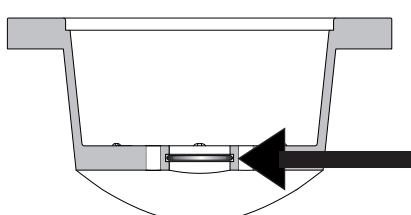
To position the thruster in the tube, find the half-way point and move to the value shown (to the right or to the left. See FRAME) in the table below so that the propeller is positioned exactly half way along the internal length of the tunnel.



- Use the flange to mark the centre of the holes on the tube.
- Fix the drilling template on the reference points, making sure they are aligned with precision at the half-way point of the tube.
N.B. All holes must be exactly aligned with the half-way point of the tunnel, since tolerance between propeller and tunnel is minimal.
- Take care that there are no resin residues in the contact area between flange and tube; this could cause misalignment. Any resin residues and any other hindrance to correct contact must be removed by sandpaper.

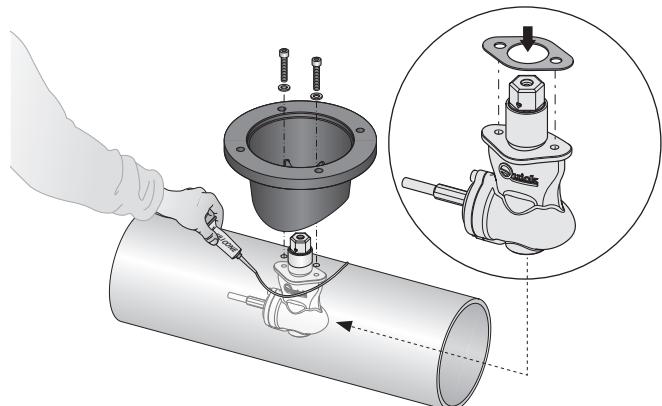


- Insert one o-ring into the special seat inside the flange.

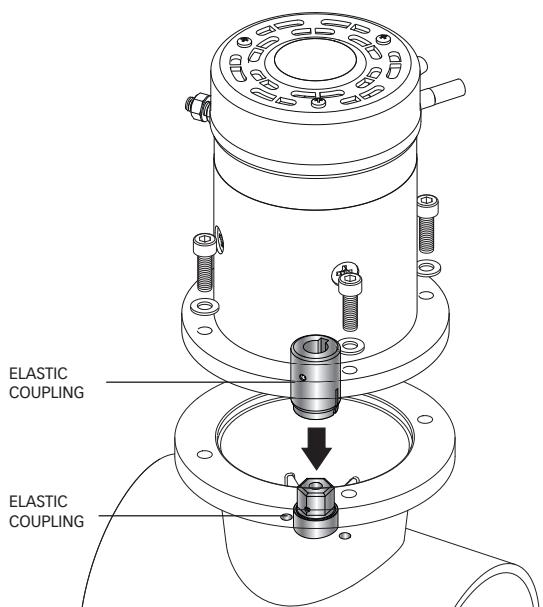


4.3 - Gearleg and motor support flange

- Proceed with fitting the gearleg with the special seal gasket.
- For further protection against the entry of water, apply silicone for nautical use around the point of contact between flange and tube.
- Fasten everything to the flange using the special screws and washers.

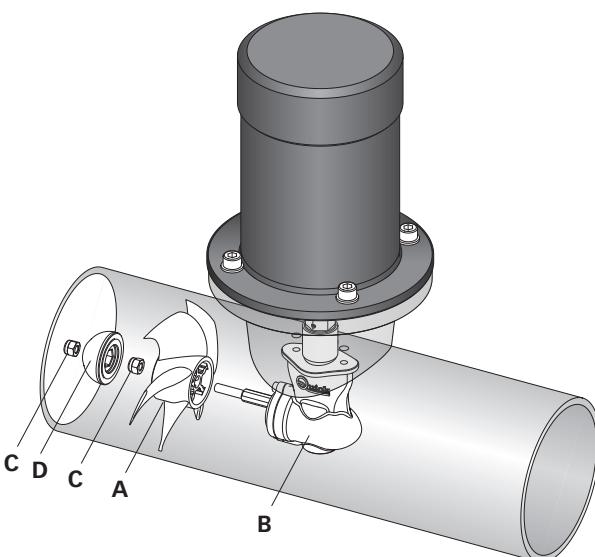
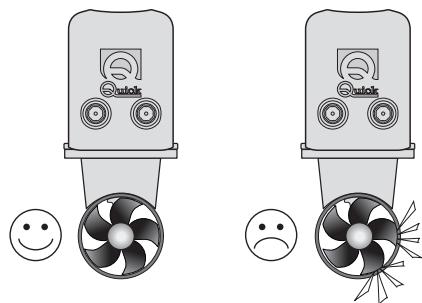


- Assemble the motor on the flange by joining the two elastic coupling halves. Fasten it with the provided 4 screws and washers.



4.4 - Propeller fitting

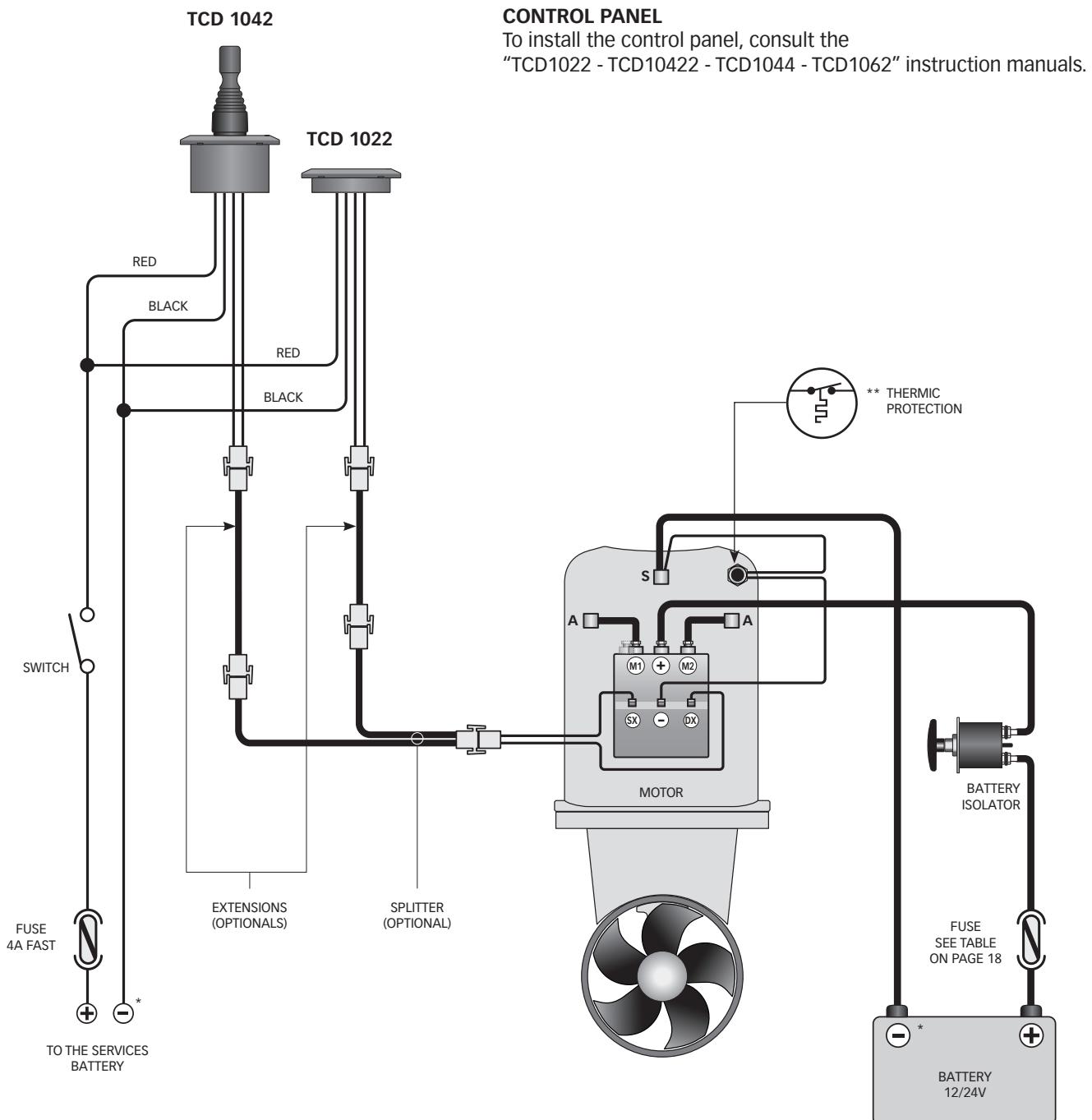
- Insert the propeller A in the gearleg B, fix the propeller with the self-locking nut C, insert anode D and lock it with the other self-locking nut C.



WARNING: on conclusion of assembly, make sure that the propeller is exactly positioned at the central point of the tunnel.

5.0 - Basic System BTQ110

Connection example

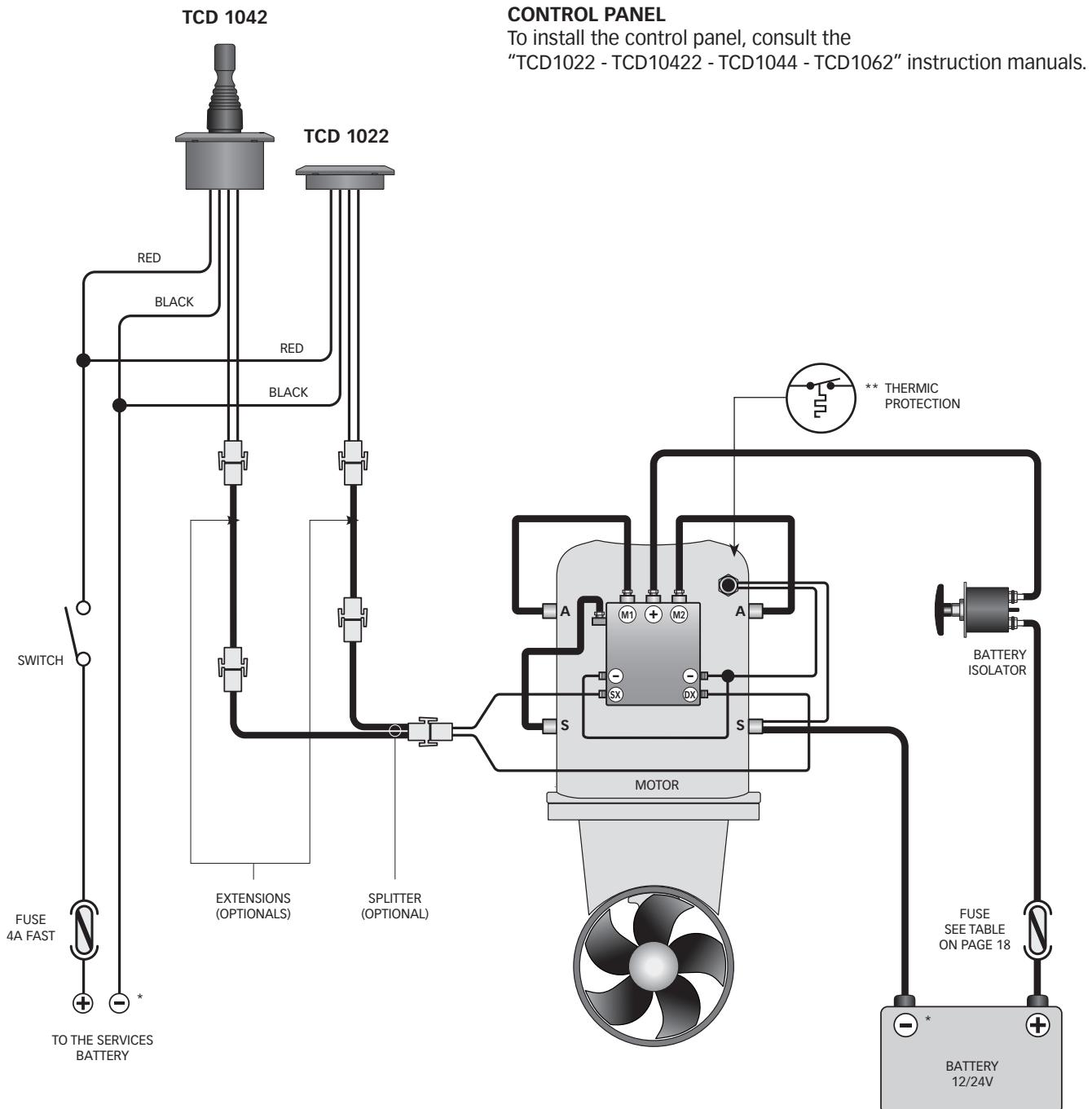


* COMMON NEGATIVE FOR THE BATTERY GROUPS.

** WARNING: IN CASE OF OVERTEMPERATURE, THE THERMAL PROTECTION ON THE MOTOR WILL OPEN AND INTERRUPT THE NEGATIVE CONTACT ON THE SOLENOID UNIT. WAIT AS LONG AS THE SYSTEM NEEDS TO REACTIVATE.

5.1 - Basic System BTQ125

Connection example



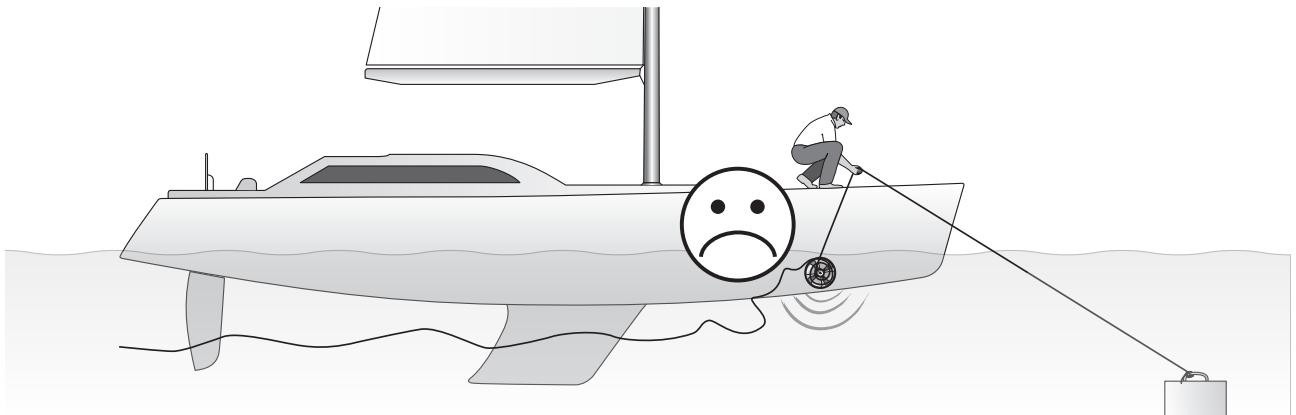
* COMMON NEGATIVE FOR THE BATTERY GROUPS.

** WARNING: IN CASE OF OVERTEMPERATURE, THE THERMAL PROTECTION ON THE MOTOR WILL OPEN AND INTERRUPT THE NEGATIVE CONTACT ON THE SOLENOID UNIT. WAIT AS LONG AS THE SYSTEM NEEDS TO REACTIVATE.

6.0 - Warnings

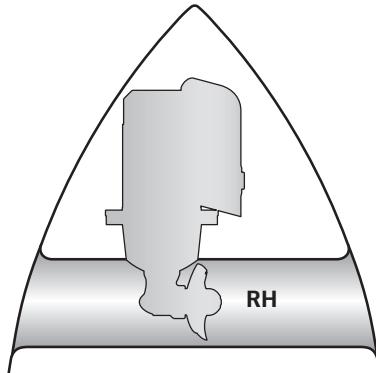


- This thruster is not designed for continuous use. It is equipped with protections which limit its operation at a maximum time span, as reported on the controls' manual.
It is strongly forbidden to bypass or modify such protections in order to increase the operating time span, lest voiding the warranty and thus lifting any responsibility from Quick SPA.
- Make sure no swimmers or floating objects are in the vicinity before switching on the thruster.
- There must not be flammable materials in the peak or in the area where the Thruster motor is.
- Do not operate the bow thruster out of the water for more than 10 seconds.
- During mooring, it is recommended not to leave in the water any free line, which may be sucked in by the propellers, thus leading them to break.



NOTE: the bow thruster must be installed with the propeller on the right-hand side of the gearleg (see figure).

In case the bow thruster needs to be installed on the opposite position, the connection of the two wires (blue and grey) to the control cable on the reversing contactor unit must be inverted.



Start-up

Start-up happens following activation of a TCD panel.
To use the thruster refer to the manual of the TCD control.

8.0 - BTQ110 Maintenance

Quick® Thrusters are made in materials that are resistant to the sea environment: In any case, it is indispensable to periodically remove salt deposits that form on the outer surfaces to avoid corosions and consequent system inefficiency.

⚠ WARNING: make sure that the power supply to the electric motor is not switched on when maintenance operations are carried out.

👉 ACCORDING TO THE USE WE RECOMMEND CHECKING PERIODICALLY THE OIL SEALS AND IF NECESSARY REPLACING THEM.

Maintenance operations to be performed once a year

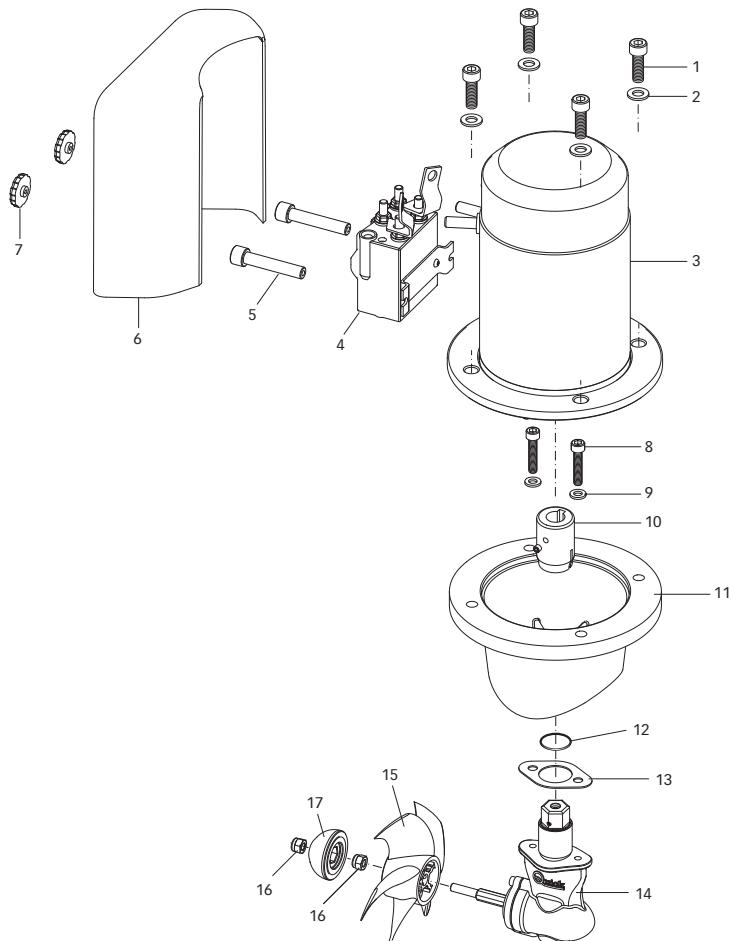
Follow the points below:

- Clean propeller (15), tunnel and gearleg (19).
- Replace the anode (32) (carry out this operation more often if needed).
- Replace the propeller if damaged or worn out.
- Check the tightness of all screws.
- Ensure that there is no water seepage inside.
- Check that all electrical connections are well tightened and oxide-less.
- Check that the batteries are in good conditions.

⚠ WARNING: do not paint the anode (32), the sealing and the gearleg' shaft where the propeller is lodged.

BTQ 1102512

| NR. | DESCRIPTION |
|-----|-------------------------------------------------|
| 1 | MOTOR MOUNTING SCREW |
| 2 | MOTOR MOUNTING WASHER |
| 3 | MOTOR 1,3KW 12V |
| 4 | REVERSING CONTACTOR UNIT T6411-12 |
| 5 | CARTER "A" SPACER |
| 6 | CARTER REVERSING CONTACTOR UNIT |
| 7 | FASTENERS CARTER REVERSING CONTACTOR UNIT |
| 8 | GEARLEG MOUNTING SCREW |
| 9 | WASHER |
| 10 | ELASTIC COUPLING HALVES BTQ 110-125 PL HEXAG |
| 11 | MOTOR FLANGE |
| 12 | O-RING |
| 13 | GEARLEG GASKET |
| 14 | GEARLEG |
| 15 | PROPELLER |
| 16 | SELF-BRAKING NUT |
| 17 | ANODE |



8.1 - BTQ125 Maintenance

Quick® Thrusters are made in materials that are resistant to the sea environment: In any case, it is indispensable to periodically remove salt deposits that form on the outer surfaces to avoid corosions and consequent system inefficiency.

⚠ WARNING: make sure that the power supply to the electric motor is not switched on when maintenance operations are carried out.

👉 ACCORDING TO THE USE WE RECOMMEND CHECKING PERIODICALLY THE OIL SEALS AND IF NECESSARY REPLACING THEM.

Maintenance operations to be performed once a year

Follow the points below:

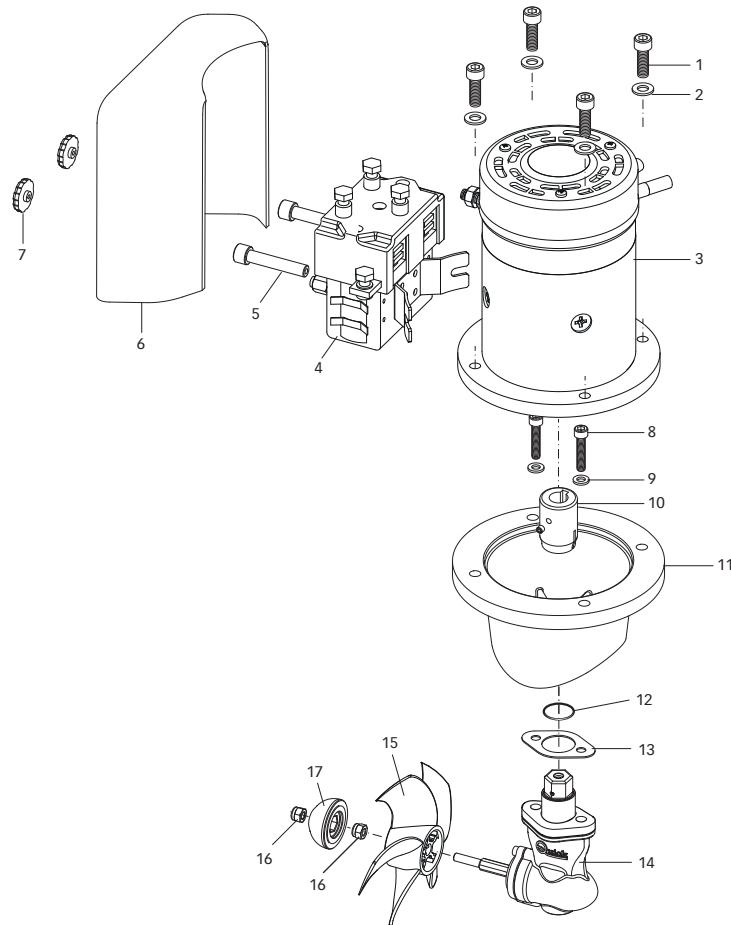
- Clean propeller (15), tunnel and gearleg (14).
- Replace the anode (17) (carry out this operation more often if needed).
- Replace the propeller if damaged or worn out.
- Check the tightness of all screws.
- Ensure that there is no water seepage inside.
- Check that all electrical connections are well tightened and oxide-less.
- Check that the batteries are in good conditions.

⚠ WARNING: do not paint the anode (17), the sealing and the gearleg' shaft where the propeller is lodged.

BTQ 1253012

BTQ 1254012

| NR. | DESCRIPTION |
|-----|-------------------------------------------------|
| 1 | MOTOR MOUNTING SCREW |
| 2 | MOTOR MOUNTING WASHER |
| 3A | MOTOR 1,5KW 12V |
| 3B | MOTOR 2,2 KW 12V |
| 4 | REVERSING CONTACTOR UNIT 150A 12V |
| 5 | CARTER "A" SPACER |
| 6 | CARTER REVERSING CONTACTOR UNIT |
| 7 | FASTENERS CARTER REVERSING CONTACTOR UNIT |
| 8 | GEARLEG MOUNTING SCREW |
| 9 | WASHER |
| 10 | ELASTIC COUPLING HALVES BTQ 110-125 PL HEXAG |
| 11 | MOTOR FLANGE |
| 12 | O-RING |
| 13 | GEARLEG GASKET |
| 14 | GEARLEG |
| 15 | PROPELLER |
| 16 | SELF-BRAKING NUT |
| 17 | ANODE |

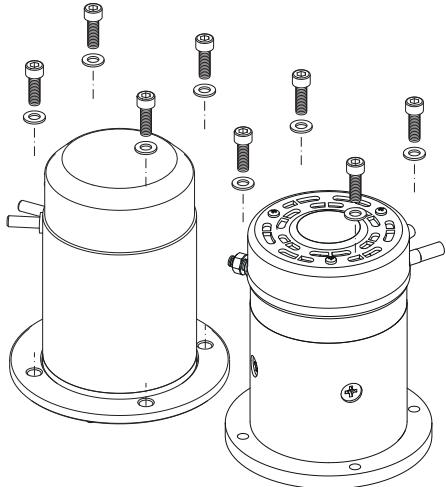




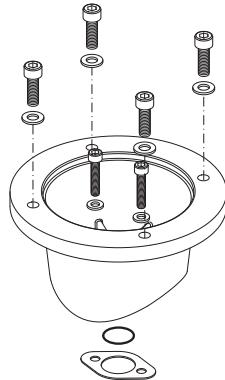
9 - Spare parts

BTQ110/125

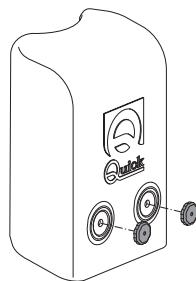
EN



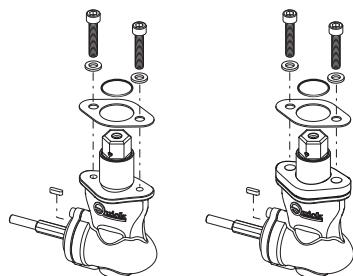
OSP MOT 1300W 12V BTQ110-140+T FVEMFEL13121400
OSP MOT 1500W 12V BTQ125-140+T FVEMFEL15121400
OSP MOT 2200W 12V BTQ125-140+T FVEMFEL22121400



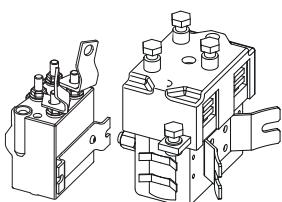
OSP PROPELLER FLANGE KIT BTQ110-125 FVSGFLBTQ110A00



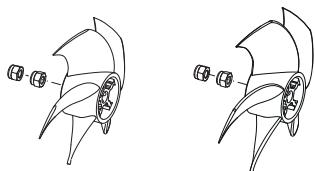
OSP KIT CARTER 'A' BTQ FVSGCARTABTQA00



OSP KIT GEARLEG BTQ110 FVSGGBT1100A00
OSP KIT GEARLEG BTQ125 FVSGGBT1250A00



OSP REVERSING CONTACTOR UNIT KIT T6411-12 BTQ FVST64111200A00
OSP REVERSING CONTACTOR UNIT KIT 150A 12V FVSGRCT15012A00



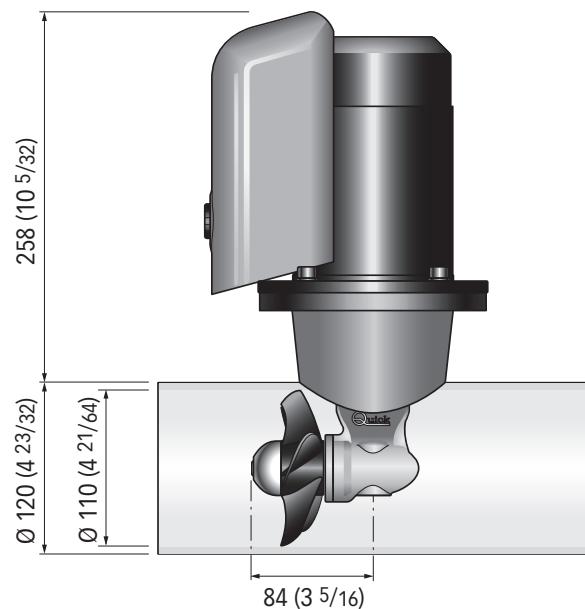
OSP KIT PROPELLER D110 FVSGEL110000A00
OSP KIT PROPELLER D125 FVSGEL125000A00



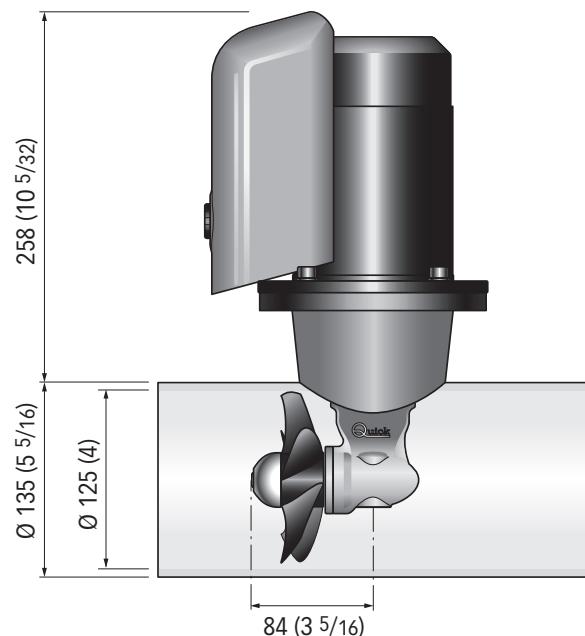
OSP PROPELLER ANODE BTQ110-125 KITV FVSGANBTQ110A00



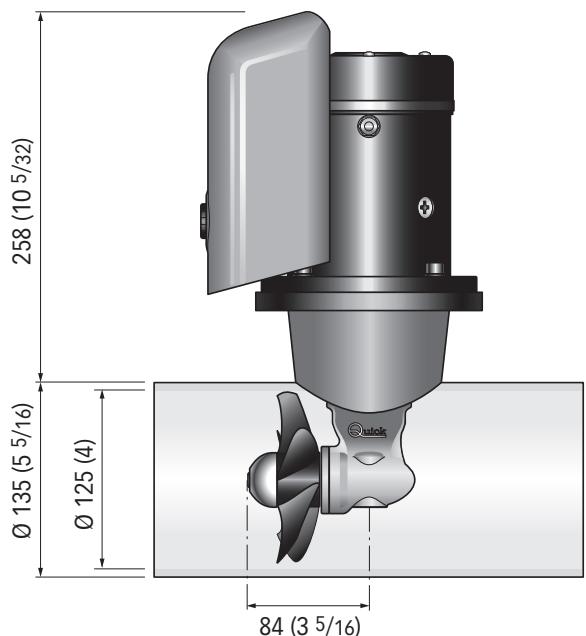
BTQ110 25 12



BTQ125 30 12



BTQ125 40 12

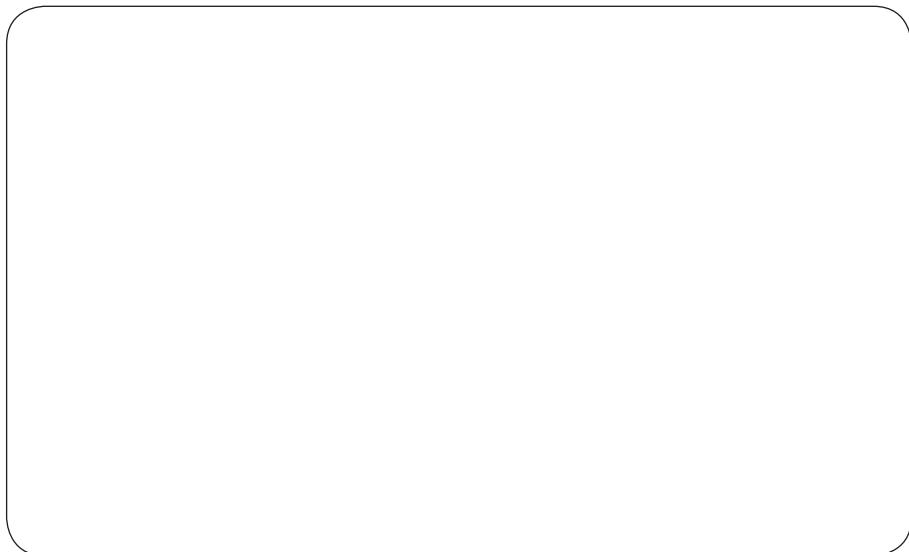




BOW THRUSTERS
BTQ110 - BTQ125

REV 004A | CE

MANUALE D'INSTALLAZIONE ED USO
INSTALLATION AND USE MANUAL



Codice di serie del prodotto / Product code and serial number